

Hanza DTF Powder 61105-T High Flex

OGÓLNY OPIS:

Wysokiej klasy termotopliwy proszek TPU (80-200 μm), który wyróżnia się największą elastycznością i wyjątkowo miękką strukturą wykończenia. Posiada najniższą temperaturę topnienia w serii (od 100°C), co ułatwia aplikację, zapewniając jednocześnie doskonałą odporność na pranie w 60 st. Wszechstronny wybór do nadruków DTF wymagających dużej rozciągliwości

WŁAŚCIWOŚCI:

Proszek DTF marki Hanza charakteryzuje się wysoką przyczepnością do różnego rodzaju tkanin, takich jak bawełna, poliestr i ich mieszanki. Zapewnia trwałość nadruku oraz odporność na pranie i ścieranie. Wyróżnia się dobrą elastycznością, dzięki czemu nadruk nie pęka podczas użytkowania. Równomiernie się topi i skutecznie utrzuca w procesie wygrzewania. Dodatkowo cechuje się niską migracją barwnika i dobrą adhezją do wydruków.

PRZEZNACZENIE:

T-shirty, bluzy, koszule, czapki, kurtki, odzież robocza, odzież sportowa, torby materiałowe, plecaki, buty tekstylne, odzież reklamowa, kamizelki odblaskowe, itp.

WŁAŚCIWOŚCI	PARAMETRY
materiał	TPU
temperatura topnienia (DSC)	100–120°C
wielkość cząstek	80–200 μm
temperatura aplikacji	130-160°C
czas prasowania	8–15 s.
siła wiązania z tkaniną	Excellent (bardzo wysoka)
zastosowanie (tkaniny)	Bawełna, poliestr niesublimowany
odporność na pranie	40°C (doskonała), 60°C (dobra)

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA:

Metoda ręczna (arkusze)

- posyp proszkiem świeży, mokry wydruk
- rozprowadź potrząsając arkuszem, a następnie energicznie strzepnij jego nadmiar z niezadrukowanych pól
- wygrzewaj w piecyku lub pod prasą (110–140 °C) przez ok. 2 minuty, aż proszek całkowicie się stopi.

Proszkarki automatyczne (sito/hybryda)

- wykorzystaj system kaskadowy do równomiernego naniesienia proszku na farbę
- zastosuj mechaniczne otrzepywanie, aby precyzyjnie oczyścić tło, co jest kluczowe przy granulacji Medium Fine
- utwardzaj w tunelu grzewczym w temp. 110–140 °C.

Linie produkcyjne DTF (roll-to-roll)

- proces w pełni zautomatyzowany: sypanie, wibracyjne usuwanie nadmiaru proszku i utwardzanie w tunelu IR odbywa się w cyklu ciągłym
- stabilizacja temperatury w tunelu zapewnia optymalną elastyczność i maksymalną siłę wiązania z tkaniną.

PRANIE I KONSERWACJA:

Pranie i konserwacja:

- zaleca się pierwsze pranie po 24 godzinach od transferu, używając zimnej wody do prania ręcznego lub w pralce.
- unikać wysokich temperatur powyżej 60 °C i silnego tarcia. Nie zaleca się suszenia w suszarkach bębnowych.

MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Temperatura przechowywania: 20–25 °C, wilgotność względna: 50%–60%. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec narażeniu na wilgoć.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt przeznaczony do zastosowań przemysłowych; unikać bezpośredniego kontaktu z oczami i ustami. Podczas używania nosić odpowiednie środki ochrony. Podczas użytkowania należy przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa.